新技術開発

2026年11月19日 公開
ハイウェイテクノフェア2026 オンライン展

循環型社会への取り組み

ペーパーレスの効果により

剥離紙のごみを無くす

リデュース製品

アステープドット
ASPH tape

ペーパーレス

舗装打ち継ぎ部の防水性・接着性を高め、
舗装の長寿命化に貢献し、
補修回数を削減できます。

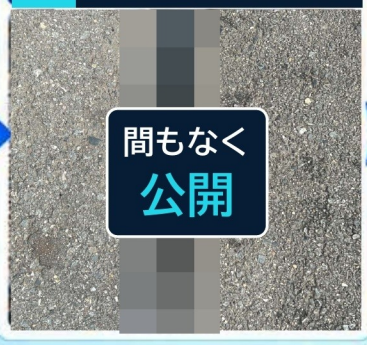


施工手順

1 貼り付け前



2 テープ貼り付け



3 バーナー加熱（溶融）



4 施工完了



資材使用量の削減
紙使用量 0
剥離材の体積 90%削減

剥離紙由来CO_2の回避※
製造 約129g／巻
焼却 約27g／巻
一般係数による参考試算

長寿命化に貢献
防水性・接着性向上
補修回数の削減に貢献

持続可能な社会へ
アスファルト合材と
ともにリサイクル可能

比較条件：幅60mm×長さ20m、紙200μm・特殊フィルム20μm。紙157g/m²（約188g／巻）と仮定。体積240→24cm³。
※従来の剥離紙側の参考排出量。製造0.686kg-CO_2/kg、焼却0.144kg-CO_2/kg（乾燥紙くずの一般係数）で試算。
出典：ハプコ用紙表、日本製紙連合会2024年度実績、環境省5.C.1。塗工紙固有値・特殊フィルム製造／処理を含む正味削減量ではありません。

ハイウェイテクノフェア2026 公式サイト
開催情報・来場事前登録のご案内はこちら →
https://www.express-highway.or.jp/hwtf/htf2026/

ISHIKAWA KENSETSU CO.,LTD.

アステープドット ペーパーレス

ASPH tape

試験成績表

3 mm厚　高弾性（橋梁部用）・低弾性（土工部用）

試験項目	試験条件	単位	試験値	高弾性 規格値	低弾性 規格値	試験機関
厚み	高精度デジタル シックネスゲージ	mm	3	3以上	3以上	自社
針入度	25°C	mm	5	9以下	6以下	日本道路建設業協会 道路試験所
流動	気中養生60±1°C・5 h 試験温度60±1°C	mm	0.2	3以下	5以下	同上
弾性（玉針）標準 初期貫入量	25±0.1°C	mm	1.0	0.5～1.5	—	同上
弾性（玉針）標準 復元率	25±0.1°C	%	61.0	60%以上	—	同上
弾性（玉針）老化 初期貫入量	気中養生90°C・168±2 h 試験温度25±0.1°C	mm	1.0	0.5～1.5	—	同上
弾性（玉針）老化 復元率	上記老化条件と同じ	%	77.3	60%以上	—	同上
引張量	−10°C	mm	20以上 高い伸張性	10以上	3以上	同上
3点曲げ試験（参考）	曲げ応力	N/mm²	1.16	—	—	京都産業技術研究所
加圧透水試験（参考）	舗装調査・試験法便覧 B017T	cm/sec	不透水	—	—	昭建 試験研究所
軟化点（参考）	舗装調査・試験法便覧	°C	94.3	95°C±15	95°C±15	昭建 試験研究所

規格・試験に関する備考

NEXCO東・中・西日本の止水目地材（高弾性・低弾性）の規格数値に適合。
高弾性：東京都規格「橋面舗装用目地材」に準拠。
低弾性：東・中・西高速道路 設計要領 舗装「止水目地材の規格」。
舗装施工便覧「目地材の品質」、NEXCO「注入目地材の品質規格」に準拠。
舗装調査・試験法便覧（平成31年度）P.［4］-448
「加熱施工式注入目地材の標準的品質」。

※SDS及び品質証明書（試験成績表）は工事ごとにお求めください。

特許 第7337411号　NETIS CG-230014-A　NeTIDa 2021001

株式会社 石川建設

www.ishikawakensetsu.jp

本社 〒612-8437 京都市伏見区深草小久保町303　FAX 075-645-2459
綾部工場 〒623-0008 京都府綾部市桜が丘3丁目4　2026年度版